

FILTRY AAF

Modulární filtrace stlačeného vzduchu

Profesionální řešení pro odstranění pevných částic, vody, oleje a olejových par.

HLAVNÍ VÝHODY

- Modulární konstrukce
- Nízká tlaková ztráta
- Antikorozní úprava X2-COAT™
- Průtok až 46 000 l/min
- Pracovní tlak 16 bar
- Teplota +1,5 až + 65 °C



POUŽITÍ

- průmyslové kompresorovny
- strojírenství
- automotive
- lakovny
- potravinářství
- chemický průmysl
- elektronická výroba

TECHNICKÉ ÚDAJE

Parametr	Hodnota
Maximální tlak	16 bar
Teplota	+1,5 až +65 °C
Materiál těla	Hliník
Těsnění	NBR
Povrchová úprava	X2-COAT™
Certifikace	CE PED H, ISO 8573-1 (IUTA)
Barva	Standartně RAL 5012 (světle modrá)

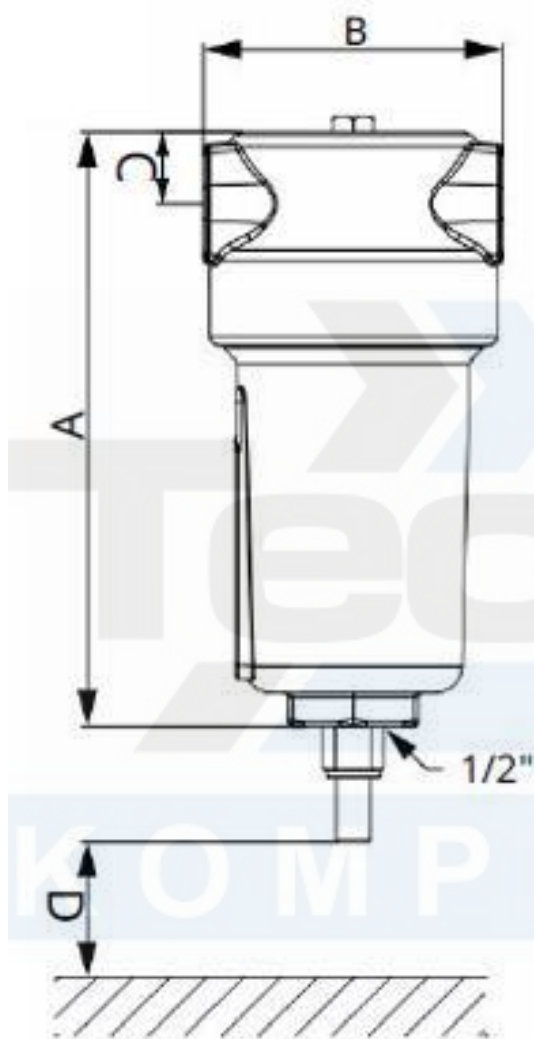
TECHNICKÁ DATA

Typ	Připojení	Průtok* [Nm ³ /h] [l/min]		Max. tlak [bar]	Hmotnost [kg]
AAF 0006	G1/8"	10	167	16	0,23
AAF 0016	G1/4"	18	300	16	0,24
AAF 0026	G1/4"	25	417	16	0,42
AAF 0036	G3/8"	30	500	16	0,42
AAF 0046	G1/4"	35	583	16	0,72
AAF 0056	G3/8"	60	1 00	16	0,6
AAF 0076	G1/2"	78	1 300	16	0,6
AAF 0106	G3/4"	120	2 000	16	0,7
AAF 0186	G1"	198	3 300	16	1,2
AAF 0306	G1"	335	5 583	16	1,6
AAF 0476	G 1 ½"	510	8 500	16	1,9
AAF 0706	G1 ½"	780	13 000	16	2,6
AAF 0946	G 2"	1 000	16 667	16	5,7
AAF 1506	G 2"	1 500	25 000	16	7,6
AAF 1756	G 2 ½"	1 680	28 000	16	7,3
AAF 2006	G 3"	2 160	36 000	16	16,7
AAF 2406	G 3"	2 760	46 000	16	21,3

*při vstupním tlaku 7 bar(g) a 20°C



ROZMĚRY



Typ	A	B	C	D
AAF 0006	105	55	14	50
AAF 0016	125	55	14	70
AAF 0026	145	73	18	50
AAF 0036	145	73	18	50
AAF 0046	189	88	21	60
AAF 0056	189	88	21	60
AAF 0076	189	88	21	80
AAF 0106	257	88	21	150
AAF 0186	261	125	37	160
AAF 0306	361	125	37	250
AAF 0476	461	125	37	350
AAF 0706	641	125	37	530
AAF 0946	696	164	50	520
AAF 1506	943	164	50	770
AAF 1756	943	164	50	770
AAF 2006	801	242	60	630
AAF 2406	998	242	60	780

KOREKČNÍ FAKTOR – KOEFICIENTY

Pracovní tlak [bar]	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Korekční faktory	0,38	0,5	0,63	0,75	0,88	1	1,13	1,25	1,38	1,5	1,63	1,75	1,88	2	2,13

FILTRAČNÍ STUPNĚ

	C	B	P	R	M	S	A	A2	H2	MS2
Třída ISO 8573.1 – pevné nečistoty	-	7	6	3	2	1 ²⁾	1 ²⁾	1 ²⁾	1 ²⁾	1 ²⁾
Obsah oleje (mg/m ³)	-	-	-	-	<0,1	<0,01	<0,005	<0,005	<0,005	-
Třída ISO 8573.1 – olej	-	-	-	-	2	1	1	1	0/1	-
Tlakový spád – výměna vložky [mbar]	-	20	10	20	50	80	60	60	-	-
Tlakový spád – nová vložka [mbar]	-	3)	350	350	350	350	6 měsíců ¹⁾	6 měsíců ¹⁾	6 měsíců ¹⁾	6 měsíců ¹⁾
Filtrační materiál	nerezová ocel	sintrovaná mosaz	akryl. fibry, celulóza	borosilikátové mikrofibry			borosilikátové mikrofibry			molekul. síto
							akt. uhlí	akt. uhlí	hopcalite	
Skládaná vrstva	-	-	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓
Stočená vrstva	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	-
Sintrovaná vrstva	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-
Min. pracovní teplota [°C]	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Max. pracovní teplota [°C]	65	65	65	65	65	65	45	45	45	45

1) Filtrační vložky "A" musí být pravidelně měněny, aby vyhovovaly použití, ale nejméně jednou za 6 měsíců. Filtry s aktivním uhlím nesmí pracovat v olejem nasyceném prostředí.

2) Platí, pokud je předřazen filtrační stupeň S.

3) Filtrační vložka "B" se může čistit pomocí ultrazvuku nebo zpětným proplachováním. Interval čištění závisí na použití. Pokud je to nutné, musí se vyměnit za novou.

B 15 µm sintrovaný	P 3 µm předfiltr	R 1 µm předfiltr	M 0,1 µm mikrofiltr	S 0,01 µm mikrofiltr	A adsorpční	A2 adsorpční	H2 katalytický	MS2 molekul. síto	CKL cykl. odluč.
									
Vrstvy: sintrovaná mosaz	Vrstvy: nerezové sítko netkaná vrstva akrylové fibry, celulóza nerezové sítko	Vrstvy: nerezové sítko netkaná vrstva akrylové fibry, celulóza nerezové sítko jehlová plst	Vrstvy: nerezové sítko netkaná vrstva hluboká fibrová filtrační vrstva (borosilikátové mikrofibry) koalescenční vrstva (borosilikátové mikrofibry) nerezové sítko jehlová plst	Vrstvy: nerezové sítko netkaná vrstva hluboká fibrová filtrační vrstva (borosilikátové mikrofibry) koalescenční vrstva (borosilikátové mikrofibry) nerezové sítko jehlová plst	Vrstvy: nerezové sítko netkaná vrstva vrstva aktiv. Uhlí hluboká fibrová filtrační vrstva (borosilikátové mikrofibry) nerezové sítko	Vrstvy: nerezové sítko vrstva aktiv. uhlí netkaná vrstva hluboká fibrová filtrační vrstva (borosilikátové mikrofibry) nerezové sítko	Vrstvy: nerezové sítko hopcalite netkaná vrstva hluboká fibrová filtrační vrstva (borosilikátové mikrofibry) nerezové sítko	Vrstvy: nerezové sítko molekulární sítko netkaná vrstva hluboká fibrová filtrační vrstva (borosilikátové mikrofibry) nerezové sítko	Vrstvy: nerezová ocel plastová ABS vložka