



VZDUCHOVÉ FILTRY SÉRIE AAF

SÉRIE AAF

Nová řada filtrů byla vyvinuta se zaměřením na spolehlivost, nákladovou efektivnost a vysoce kvalitní stlačený vzduch, který vyžaduje většina provozů.

Základní řada filtrů byla rozšířena o větší množství průtokových variant, která nyní pokrývá i aplikace s extrémně nízkým průtokem vzduchu a s menším závitovým připojením.

Instalace filtrů je nyní ještě jednodušší a spolehlivější díky novému způsobu připojení.

Na filtrech AAF jsou uplatněny naše zkušenosti a odborné znalosti, díky čemuž je tato řada filtrů nejlepším řešením pro dosažení maximální možné kvality stlačeného vzduchu, a to bez ohledu na velikost zařízení.

Vysoce kvalitní stlačený vzduch byl vždy naší prioritou. Kvalita znamená méně odstávek ve výrobě, vyšší zisk a zároveň maximální spokojenost zákazníka. Vnitřní a vnější povrch filtrů AAF je standardně chráněn kataforézním lakováním. Toto lakování s podporou vyšší kvality práškového laku z vnější strany mimo jiné zajišťuje excelentní chemickou odolnost proti kondenzátu a solím.



Volitelné příslušenství

Na těla filtrů lze instalovat širokou škálu příslušenství včetně odpouštěčů kondenzátu a indikátorů zanesení filtračních vložek, které naleznete v našem výrobním programu.

Pro splnění požadované kvality stlačeného vzduchu dle ISO 8573-1 je k dispozici 9 typů filtračních vložek s různými stupni filtrace.

Do těla filtru lze také bez dodatečných úprav vložit filtrační tělísko cyklónového odlučovače pro odstranění kapalné vody přímo za kompresorem.

NOVINKY

- Rozšíření řady o další průtokové varianty, včetně větších 2" a 3" závitů.
- Nové spojovací sady pro montáž filtrů na stěnu.
- Antivibrační systém uzamčení vložky AVELOCK.
- Vyšší chemická odolnost a vyšší teplotní stabilita díky novému filtračnímu materiálu.
- Ochrana nádobky proti korozi X2-COAT.

Funkčnost a spolehlivost

INDIKÁTORY ZANESENÍ FILTRAČNÍCH VLOŽEK

Široká nabídka indikátorů zanesení filtračních vložek pro úsporný provoz a zvýšenou spolehlivost filtru.

ROBUSTNÍ PROVEDENÍ

Vysoce kvalitní hliníková slitina a robustní konstrukce zajišťující spolehlivý provoz v náročných průmyslových aplikacích.

ANTIVIBRAČNÍ SYSTÉM UZAMČENÍ AVELOCK™

Filtrační vložky jsou pevně podepřeny hliníkovými žebry, čímž je podstatně redukována mechanická zátěž filtrační vložky a možnost jejího poškození vibracemi a pulzováním.

OCHRANA NÁDOBKY PROTI KOROZI X2-COAT™

Základní lakování vnitřního i vnějšího povrchu nádoby je provedeno kataforézou pro zajištění excelentní chemické odolnosti proti agresivnímu průmyslovému nebo slanámu prostředí a tvoří perfektní základ pro vnější vrstvu práškového nátěru.



NOVÉ SPOJOVACÍ PŘÍSLUŠENSTVÍ

Až do velikosti filtrů AAF-780 naleznete v programu sady pro spojení 2 až 3 filtrů a nové kompletní sady AAF-W tvořené spojovací sadou s přidanými úhelníky pro montáž na zeď.

INOVOVANÉ FILTRAČNÍ VLOŽKY STUPŇŮ R, M, S

Zlepšený filtrační výkon v podobě vyšší chemické odolnosti a teplotní stability díky novému filtračnímu materiálu.

ŠIROKÁ NABÍDKA ODPOUŠTĚČŮ KONDENZÁTU

V našem programu naleznete manuální, plovákové, časové a elektronické odpoštěče, které lze jednoduše namontovat k tělu filtru.

APLIKACE

- všeobecné průmyslové aplikace
- automobilový průmysl
- elektronická výroba
- potravinářství a nápoje
- chemický průmysl
- petrochemický průmysl
- plastikářství
- lakovny

Volitelné příslušenství

INDIKACE ZANESENÍ FILTRAČNÍCH VLOŽEK

PDI



MDA60



MDM40



MDM40C

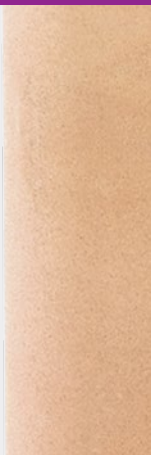


FILTRAČNÍ STUPNĚ

B

15 µm

sintrovaný



Vrstvy:
- sintrovaná mosaz

P

3 µm

předfiltr



Vrstvy:
- nerezové sítko
- netkaná vrstva
- akrylové fibry, celulóza
- nerezové sítko

R

1 µm

předfiltr



Vrstvy:
- nerezové sítko
- netkaná vrstva
- akrylové fibry, celulóza
- nerezové sítko
- pěnová vrstva

M

0,1 µm

mikrofiltr



Vrstvy:
- nerezové sítko
- netkaná vrstva
- hluboká fibrová filtrační vrstva (borosilikátové mikrofibry)
- koalescenční vrstva (borosilikátové mikrofibry)
- nerezové sítko
- pěnová vrstva

ODPOUŠTĚČE KONDENZÁTU

MCD



AOK16B



AOK13PA



AOK20B



EPG60



S 0,01 µm mikrofiltr



- Vrstvy:**
- nerezové sítko
 - netkaná vrstva
 - hluboká fibrová filtrační vrstva (borosilikátové mikrofibry)
 - koalescenční vrstva (borosilikátové mikrofibry)
 - nerezové sítko
 - pěnová vrstva

A adsorpční aktivní uhlí



- Vrstvy:**
- nerezové sítko
 - netkaná vrstva
 - vrstva aktivního uhlí
 - hluboká fibrová filtrační vrstva (borosilikátové mikrofibry)
 - nerezové sítko

A2 adsorpční aktivní uhlí



- Vrstvy:**
- nerezové sítko
 - vrstva aktivního uhlí
 - netkaná vrstva
 - hluboká fibrová filtrační vrstva (borosilikátové mikrofibry)
 - nerezové sítko

H2 katalytický (hopcalite)



- Vrstvy:**
- nerezové sítko
 - hopcalite
 - netkaná vrstva
 - hluboká fibrová filtrační vrstva (borosilikátové mikrofibry)
 - nerezové sítko

MS2 molekulární síto



- Vrstvy:**
- nerezové sítko
 - molekulární síto
 - netkaná vrstva
 - hluboká fibrová filtrační vrstva (borosilikátové mikrofibry)
 - nerezové sítko

CKL cyklónový odlučovač



- Konstrukce:**
- nerezová ocel
 - plastová ABS vložka

TD16M



IED



EMD

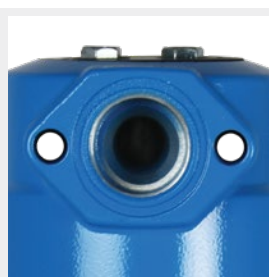


Tělo filtru AAF

pracovní tlak	16 bar
průtok při 7 bar	10 až 2 760 Nm ³ /h
připojení	1/8" až 3"
rozsah pracovní teploty	1,5 až 65 °C
standardní barva	RAL 5012
materiál těla	hliník

APLIKACE

- všeobecné průmyslové aplikace
- automobilový průmysl
- elektronická výroba
- potravinářství a nápoje
- chemický průmysl
- petrochemický průmysl
- plastikářství
- lakovny



Připojení stlačeného vzduchu

Pro připojení k potrubí stlačeného vzduchu jsou na těle filtru umístěny vnitřní trubkové závity. Pro instalaci dalších zařízení nebo spojování více filtrů stejné velikosti jsou na těle připraveny otvory, které umožňují montáž filtru na stěnu nebo skříň kompresoru.



Ochrana proti korozi X2-COAT™

Základní lakování vnitřního i vnějšího povrchu nádoby je provedeno katarézou pro zajištění excelentní chemické odolnosti proti agresivnímu průmyslovému nebo slanému prostředí a tvoří perfektní základ pro vnější vrstvu práškového nátěru.



Průhled do nádoby

Průhled do nádoby umožňuje snadnou kontrolu kondenzátu nahromaděného ve spodní části těla filtru.

Na každém odlitku těla filtru je předem připravena oblast pro montáž průhledu.



Sady pro montáž na zeď

Montážní sady byly vyvinuty pro snadnou montáž filtru na stěnu nebo jiný povrch.

Sada obsahuje 2 zrcadlové konzole z nerezové oceli, které lze namontovat pomocí spojovací sady pro filtry.

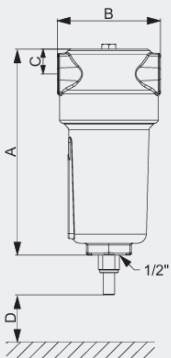


Spojovací sady

Montážní sady jsou určeny ke spojení dvou a více filtrů dohromady. Konstrukce montážních sad jsou univerzální a lze je použít pro libovolný typ filtrů včetně filtrů některých dalších světových výrobců.



Technická data

TECHNICKÉ PARAMETRY									FILTRAČNÍ VLOŽKY										
Velikost těla	Připojení	Max. tlak	Průtok při 7 bar(g), 20 °C	Rozměry				Hmot.	B sintrovaný 15 µm	P předfiltr 3 µm	R předfiltr 1 µm	M mikrofiltr 0,1 µm	S mikrofiltr 0,01 µm	A aktivní uhlí	A2 adsorpční	H2 katalytzní	MS2 adsorpční	CKL cyklónový odlučovač	
	závit	bar	Nm³/h	A mm	B mm	C mm	D mm												kg
AAF 0006 ⁽³⁾	1/8"	16	10	105	55	14	50	0,23	-	3528 P	3528 R	3528 M	3528 S	3528 A	-	-	-	3528 CKL	
AAF 0016 ⁽³⁾	1/4"	16	18	125	55	14	70	0,24	-	5528 P	5528 R	5528 M	5528 S	5528 A	-	-	-	5528 CKL	
AAF 0026	1/4"	16	25	145	73	18	50	0,42	-	3844 P	3844 R	3844 M	3844 S	3844 A	-	-	-	3844 CKL	
AAF 0036	3/8"	16	30	145	73	18	50	0,42	-	3844 P	3844 R	3844 M	3844 S	3844 A	-	-	-	3844 CKL	
AAF 0046	1/4"	16	35	189	88	21	60	0,72	6050 B	6050 P	6050 R	6050 M	6050 S	6050 A	-	-	-	-	
AAF 0056	3/8"	16	60	189	88	21	60	0,6	6050 B	6050 P	6050 R	6050 M	6050 S	6050 A	-	-	-	6050 CKL	
AAF 0076	1/2"	16	78	189	88	21	80	0,6	7050 B	7050 P	7050 R	7050 M	7050 S	7050 A	7050 A2	7050 H2	7050 MS2	7050 CKL	
AAF 0106	3/4"	16	120	257	88	21	150	0,7	14050 B	14050 P	14050 R	14050 M	14050 S	14050 A	14050 A2	14050 H2	14050 MS2	14050 CKL	
AAF 0186	1"	16	198	261	125	37	160	1,2	12075 B	12075 P	12075 R	12075 M	12075 S	12075 A	12075 A2	12075 H2	12075 MS2	12075 CKL	
AAF 0306	1"	16	335	361	125	37	250	1,6	22075 B	22075 P	22075 R	22075 M	22075 S	22075 A	22075 A2	22075 H2	22075 MS2	-	
AAF 0476	1 1/2"	16	510	461	125	37	350	1,9	32075 B	32075 P	32075 R	32075 M	32075 S	32075 A	32075 A2	32075 H2	32075 MS2	32075 CKL	
AAF 0706	1 1/2"	16	780	641	125	37	530	2,6	50075 B	50075 P	50075 R	50075 M	50075 S	50075 A	50075 A2	50075 H2	50075 MS2	-	
AAF 0946	2"	16	1 000	696	164	50	520	5,7	51090 B	51090 P	51090 R	51090 M	51090 S	51090 A	-	-	-	51090 CKL	
AAF 1506	2"	16	1 500	943	164	50	770	7,6	76090 B	76090 P	76090 R	76090 M	76090 S	76090 A	-	-	-	76090 CKL	
AAF 1756	2 1/2"	16	1 680	943	164	50	770	7,3	76090 B	76090 P	76090 R	76090 M	76090 S	76090 A	-	-	-	76090 CKL	
AAF 2006	3"	16	2 160	801	242	60	630	16,7	51140 B	51140 P	51140 R	51140 M	51140 S	51140 A	-	-	-	51140 CKL	
AAF 2406	3"	16	2 760	998	242	60	780	21,3	75140 B	75140 P	75140 R	75140 M	75140 S	75140 A	-	-	-	-	
	třída kvality - pevné nečistoty (ISO 8573-1)								7	6	3	2	1	1 ²⁾	1 ²⁾	1 ²⁾	1 ²⁾	-	
	obsah zbytkového oleje [mg/m³]								-	-	-	<0,1	<0,01	<0,005	<0,005	<0,005	-	-	
	třída kvality - oleje (ISO 8573-1)								-	-	-	2	1	1	1	0/1	-	-	
	tlakový spád [mbar]								20	10	20	50	80	60	60	viz parametry	viz parametry	viz parametry	
	výměna filtrační vložky při tlak. spádu [mbar]								3)	350	350	350	350	6 měsíců ¹⁾	6 měsíců ¹⁾	6 měsíců ¹⁾	6 měsíců ¹⁾	-	
	filtrační materiál								sintrovaná mosaz	akrylové vláky, celulóza	borosilikátové mikrofibrý			borosilikátové mikrofibrý				nerezová ocel	
	skládaná vrstva								-	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	-	
	stočená vrstva								-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	
	sintrovaná vrstva								✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	min. pracovní teplota (°C)								1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	
max. pracovní teplota (°C)								65	65	65	65	65	45	45	45	45	65		
KOREKČNÍ FAKTORY - KOEFICIENTY																			
Pracovní tlak [bar]	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16				
Korekční faktor	0,38	0,50	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	1,38	1,50	1,63	1,75	1,88	2,00	2,13				

KOREKČNÍ FAKTORY - KOEFICIENTY

Pracovní tlak [bar]	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Korekční faktor	0,38	0,50	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	1,38	1,50	1,63	1,75	1,88	2,00	2,13

Poznámky:

- 1) Filtrační vložky "A" musí být pravidelně měněny, aby vyhovovaly použití, ale nejméně jednou za 6 měsíců. Filtry s aktivním uhlím nesmí pracovat v olejem nasyceném prostředí.
- 2) Platí, pokud je předřazen filtrační stupeň S.
- 3) Filtrační vložka "B" se může čistit pomocí ultrazvuku nebo zpětným proplachováním. Interval čištění závisí na použití. Pokud je to nutné, musí se vyměnit za novou.

Pro filtry AAF-10 a AAF-18 nejsou k dispozici indikátory zanesení filtračních vložek, plovákové odpouštěče kondenzátu a odpouštěče kondenzátu IED.

FILTRY AAFHT

10/13 bar
pracovní tlak

10 až 2 760 Nm³/h
průtok

1/8" až 3"
připojení

1,5 až 120 °C
pracovní teplota

RAL 5012
standardní barva

Série filtrů AAFHT je určena pro efektivní odstranění pevných nečistot, vody a olejových aerosolů ze stlačeného vzduchu s vysokou teplotou.

Pro dosažení požadované kvality stlačeného vzduchu musí být do těla filtru nainstalována vhodná filtrační vložka (C, B, N25, N5, R, M, S).

Pro aplikace s jinými technickými plyny kontaktujte výrobce nebo svého distributora.



OMEGA AIR

Lepší vzduch

© 2022. Všechna práva vyhrazena. Všechny uvedené značky, názvy produktů, názvy společností, obchodní značky a servisní značky jsou majetkem jejich příslušných vlastníků. Naše výrobky jsou neustále vyvíjeny a vylepšovány. Vyhrazujeme si právo na změnu specifikace produktů bez předchozího upozornění. Obrázky jsou pouze ilustrativní.

Odborný prodejce:

Techair spol. s r.o.

Ústecká 694

560 02 Česká Třebová

Telefon: +420 732 131 954

Email: techair@techair.cz

Web: www.techair.cz